

# MALLA CURRÍCULAR

**USFQ****POSGRADOS**

• MAESTRÍA EN:  
ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

• TOTAL CRÉDITOS PROGRAMA: 41

• COLEGIO:  
ESCUELA DE EMPRESAS

## 1er. AÑO

PERÍODO 1	CÓDIGO	NOMBRE	CRÉDITOS
	MMBA 6100	Taller de Auto-Crecimiento	2
	MMBA 6001	Contabilidad Gerencial	5
	MMBA 6002	Economía para Negocios	3
	MMBA 6006	Negocios Sostenibles	1
	<b>TOTAL PERÍODO</b>		<b>11</b>

PERÍODO 2	CÓDIGO	NOMBRE	CRÉDITOS
	MMBA 6003	Dirección Financiera	4
	MMBA 6004	Gerencia de Mercadeo	4
	MMBA 6103	Taller de Liderazgo	1
	<b>TOTAL PERÍODO</b>		<b>9</b>

PERÍODO 3 (VERANO)	CÓDIGO	NOMBRE	CRÉDITOS
	MMBA 6005	Cadena de Suministro	4
	MMBA 7031	Emprendimiento e Innovación	3
	MMBA 7983T	Preparación Proyecto Final	2
	<b>TOTAL PERÍODO</b>		<b>9</b>

## 2do. AÑO

PERÍODO 4	CÓDIGO	NOMBRE	CRÉDITOS
	MMBA 7011	Dirección Estratégica	3
	MMBA 7001	Gestión de Talento Humano	3
	MMBA	Materia Electiva	2
	MMBA 7993T	Desarrollo Proyecto Final	3
	PPOS 6999	Coloquios Posgrados	1
	<b>TOTAL PERÍODO</b>		<b>12</b>

**NOTA:** La secuencia de los cursos de la malla curricular podría variar dependiendo de la disponibilidad de capacidad instalada respetando siempre la carga académica que consta en la malla curricular.